



# Prévention des débordements série ST-15C-WX

## Unités de contrôle pour les réservoirs de stockage

Système de détection du niveau de liquide multipoint pour des avertissements en cas de niveaux élevés et bas et pour la prévention des déversements.

*Doté de Dynacheck® - Circuit d'autovérification automatique et continue*



ST-15C-WX 4



IEC 61508 Certified  
SIL2 HFT=0  
SIL3 HFT=1

### DESCRIPTION

Les unités de contrôle de détection du niveau de liquide multipoint série ST-15C-WX Scully sont disponibles dans des modèles de trois à douze canaux. Le ST-15C-WX est couramment utilisé pour fournir une protection contre les débordements, des avertissements en cas de niveau élevé, des avertissements en cas de niveau bas et/ou des fonctions de contrôles des pompes et vannes. Ils sont parfaitement adaptés pour les multiples applications à réservoir de stockage fixe et à réservoir de transport où l'affichage individuel et/ou le contrôle du débit sont nécessaires.

La fonction de contrôle du débit peut être inversée afin d'avertir d'un état de capteur sec plutôt qu'un état de capteur mouillé, pour des avertissements de niveau bas.

Le boîtier du ST-15C-WX comprend des voyants rouges individuels qui s'allument quand un capteur est mouillé, un voyant d'alimentation, un bouton-poussoir pour l'accusé de réception de l'alarme et un bouton-poussoir de test de l'alarme. Une fois que l'on a accusé réception de l'alarme du capteur, le circuit de sortie de l'alarme est remis à zéro ; cependant, le voyant reste allumé jusqu'à ce que le capteur soit à nouveau sec.

Les contrôleurs de la série ST-15C-WX intègrent la circuit unique et exclusive Dynacheck de Scully lorsqu'ils sont reliés aux capteurs Scully. En utilisant des signaux pulsés pour simuler une condition humide ou « dangereuse », le moniteur vérifie les anomalies du fonctionnement de l'ensemble du système automatiquement et en continu (contrôleur, câblage, connecteurs et capteurs) trente (30) fois par seconde. Si le liquide entre en contact avec la pointe du capteur, ou dans le cas peu probable d'une défaillance, les signaux pulsés cessent et le moniteur signale une alarme sonore et/ou les contrôles, pompes et vannes s'arrêtent immédiatement.

Les capteurs de niveau de liquide compatibles avec le ST-15C-WX emploient la technologie de détection à thermistance à semi-conducteurs et optique. Des capteurs et supports, fabriqués en aluminium ou en acier inoxydable pour la détection d'une grande variété de produits liquides, et notamment le pétrole et les produits chimiques, sont disponibles. Consultez les fiches techniques figurant sur le verso pour plus d'informations sur le capteur.

### CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

- Intègre le circuit Dynamic Self-Checking® qui surveille la présence d'anomalies au niveau du contrôleur, du câblage, des connexions et des capteurs trente fois par seconde.

- Émet une alarme sonore et/ou arrête automatiquement le contrôle, les pompes et les vannes.

- Surveille entre 2 et 12 points de détection selon le modèle.

- Fournit un haut niveau de détection pour une grande variété de produits pétroliers et chimiques. Utilise des capteurs de débit

- approuvés intrinsèquement sûrs pour une utilisation dans la Classe 1, Division 1, Groupe D environnements dangereux

- Dispose de boîtiers étanches de style NEMA 4.

- Fonctionne de manière conjointe avec la thermistance ou les capteurs optiques éprouvés Scully.



**Système de détection du niveau de liquide multipoint pour des avertissements en cas de niveaux élevés et bas et pour la prévention des déversements.**

**SPECIFICATIONS TECHNIQUES**

**Gamme de produits:** De l'essence à l'huile n°6, huile usée, produits chimiques, eau, etc. Consultez Scully pour des questions d'application spécifiques.

**Commandes:** Bouton-poussoir de test de l'alarme. Circuit de silence d'alarme avec bouton-poussoir et réarmement automatique.

**Voyants:** Vert = sous tension  
Rouge = condition d'alarme

**Temps de réponse:** Haut niveau: 0,5 seconde maximum,  
Bas niveau 3 à 7 secondes.

**Boîtier:** Style NEMA 4 pour un usage intérieur/extérieur.

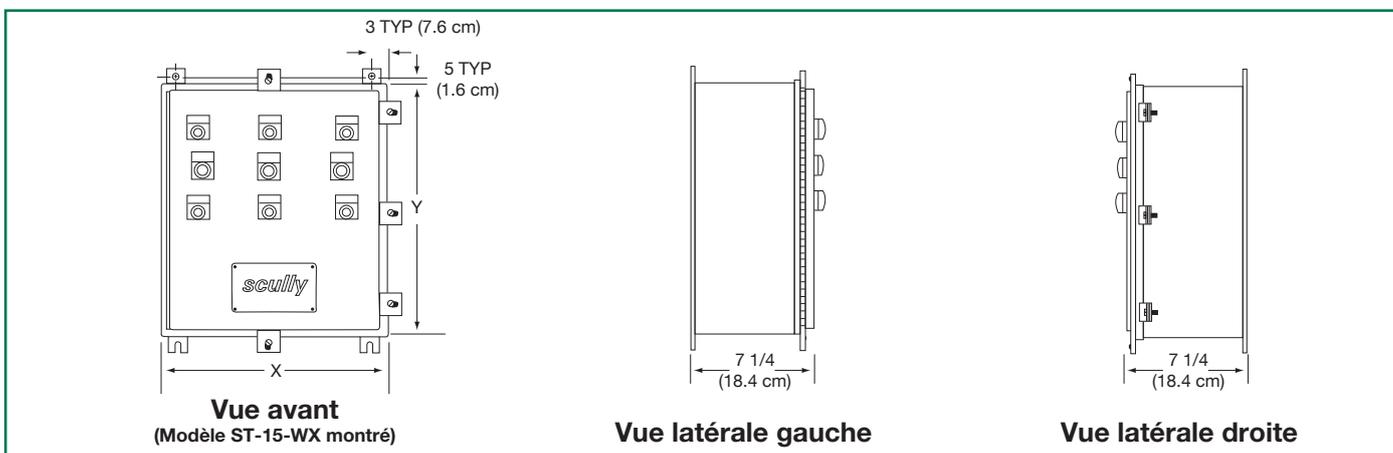
**Exigences d'alimentation:** 240 VCA, +/- 15 %, 50-60 Hz, 20 watts maximum. Également disponible en modèles 115 VCA, consulter Scully pour plus de détails.

**Branchements électriques:** Borniers internes.

**Dispositions de sortie:** Alarme externe, 240 VCA, 3 A max. Contacts unipolaires bidirectionnels à canaux individuels, 5 A - 250 VCA nominal.

**Capteurs compatibles:** Reportez-vous à la fiche technique 67100.

L'unité doit être située en dehors des zones dangereuses. Veuillez contacter notre département d'applications service à la clientèle pour un devis personnalisé de votre application spécifique.



Description	DIM X		DIM Y		Profondeur		Numéro de pièce
	in.	cm.	in.	cm.	in.	cm.	
ST-15C-WX3, unité de contrôle des points de détection/trois canaux	16"	40,64	24"	60,96	7,25"	18,04	08715
ST-15C-WX4, unité de contrôle des points de détection/quatre canaux	16"	40,64	24"	60,96	7,25"	18,04	08716
ST-15C-WX5, unité de contrôle des points de détection/cinq canaux	24"	60,96	30"	76,20	7,25"	18,04	08717
ST-15C-WX6, unité de contrôle des points de détection/six canaux	24"	60,96	30"	76,20	7,25"	18,04	08718
ST-15C-WX7, unité de contrôle des points de détection/sept canaux	24"	60,96	30"	76,20	7,25"	18,04	08719
ST-15C-WX8, unité de contrôle des points de détection/huit canaux	24"	60,96	30"	76,20	7,25"	18,04	08720
ST-15C-WX9, unité de contrôle des points de détection/neuf canaux	30"	60,96	36"	76,20	7,25"	18,04	08721
ST-15C-WX10, unité de contrôle des points de détection/dix canaux	30"	76,20	36"	91,44	7,25"	18,04	08722
ST-15C-WX11, unité de contrôle des points de détection/onze canaux	30"	76,20	36"	91,44	7,25"	18,04	08723
ST-15C-WX12, unité de contrôle des points de détection/douze canaux	30"	76,20	36"	91,44	7,25"	18,04	08724

60633 Rév C  
Novembre 2013

Copyright © 2013 Scully Signal Company. Dynacheck, Dynamic Self-Checking, Dynamic Self-Testing, Faylsafe, IntelliCheck, Intellitrol, Load-Anywhere are registered trademarks of Scully Signal Company. All Rights Reserved. Specifications are subject to change without notice.



**Scully Signal Company**  
70 Industrial Way  
Wilmington, MA 01887, USA  
800 272 8559 • sales@scully.com

**Scully Systems Europe NV**  
Maanstraat 25  
2800 Mechelen, Belgium  
+32 (0) 15 56 00 70 • info@scully.be

**Scully UK Ltd**  
Meridian House, Unit 33  
37 Road One Winsford Industrial Estate,  
Winsford Cheshire CW7 3QG, UK  
+44 (0) 1606 553805 • sales@scullyuk.com

